

## ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Гидравлический штабелер для снятия бочек с поддонов  
Модель DT 400



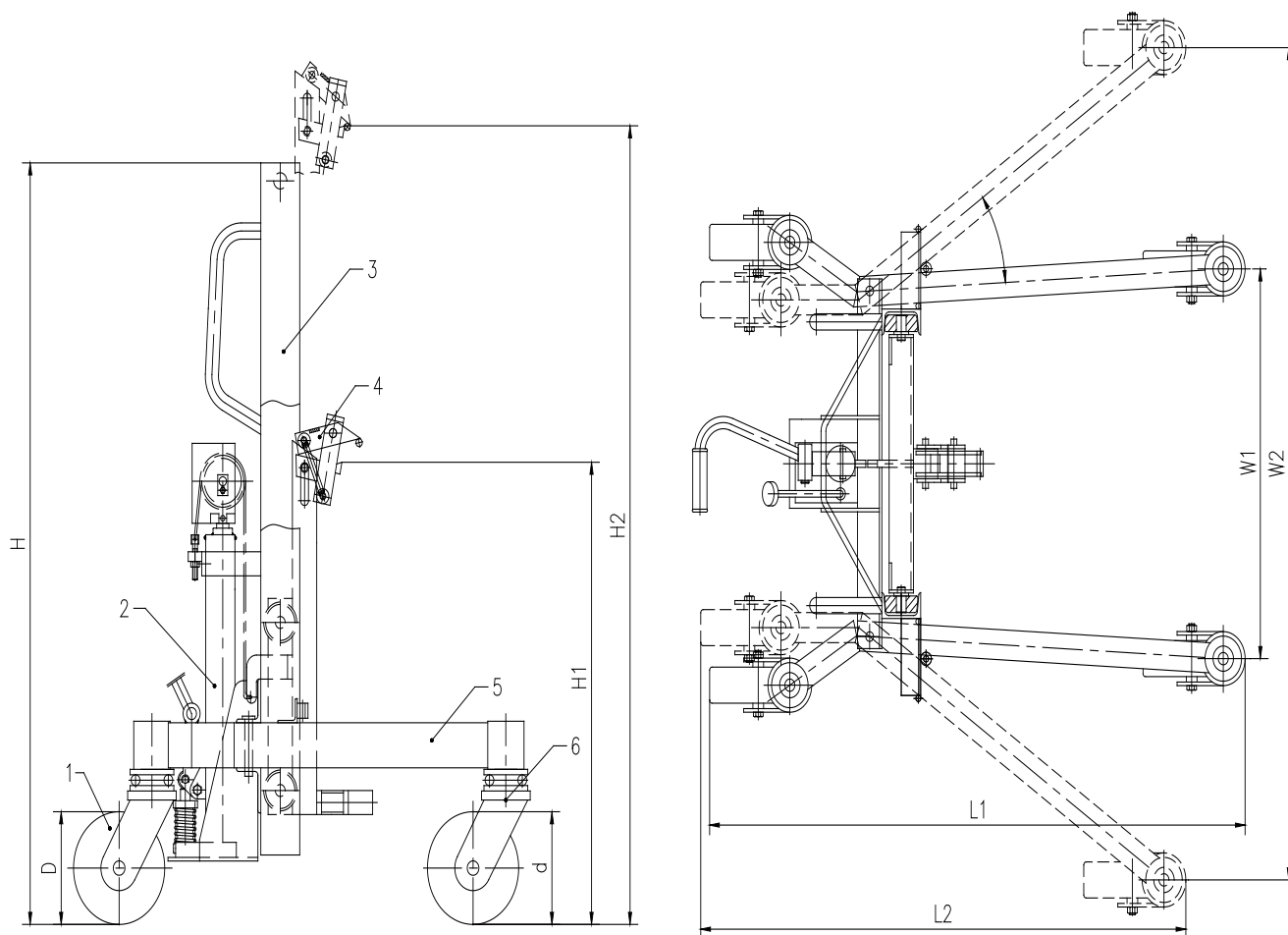
# Пожалуйста, прочитайте это руководство, прежде чем использовать штабелер для бочек DT400A.

## Особенности область применения.

Эргономичный гидравлический штабелер для бочек DT400A предназначен для перемещения бочек на складах, производстве, автосервисах. Особенностью штабелера бочек является эргономичность конструкции, что повышает надежность в эксплуатации и обеспечивает легкое обслуживание, не требующих капитальных затрат.

## 1. СХЕМА КОНСТРУКЦИИ И ПАРАМЕТРЫ

- Эргономичные подъем, транспортировка и размещение металлических и пластиковых бочек с поддонов и на них.
- Пружинный зажим надежно удерживает любую бочку
- Имеет поворотные рулевые колеса для легкого позиционирования. Колеса оснащены роликовым подшипником для обеспечения максимальной устойчивости.
- Ширину опор можно настроить под различные типы поддонов



## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель		DT400A
Грузоподъемность, кг		400
Высота подъема, мм		1070
Диаметр передних колес, мм		200
Диаметр задних колес, мм		880
Длина, мм	L1	1105
	L2	1000
Высота, мм	H	1810
	H1	880
	H2	1950
Ширина, мм	W1	720
	W2	1390
Габариты упаковки, мм		1010x900x1980
Вес нетто/брутто, кг		120/125

### Наименование деталей (по схеме)

- |                                     |                                  |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| (1) Заднее колесо (поворотное)      | (5) Опорная рама в сборе         |
| (2) Цилиндр в сборе                 | (6) Переднее колесо (поворотное) |
| (3) Рама в сборе                    | (7) Установочный штифт           |
| (4) Фиксатор (захват) бочки в сборе | (8) Шплинт                       |

## 3. УСТАНОВКА

Убедитесь в целостности деталей № 1,5, 6 (в сборе с тележкой), 2,3,4 (цилиндр и рама в сборе), 7 (установочный штифт), 8 (шплинт) и винта.

- (1) Установите деталь № 1, 5, 6 в паз детали № 2,3,4 (направляющая в сборе) на гладкой поверхности пола.
- (2) Вставьте деталь № 7 (установочный штифт) и зафиксируйте с деталью № 8 (шплинт)
- (3) Снимите гайку поршень с верхней части детали № 2 вниз, а затем настройте вентиляционный винтовой поршень.
- (4) Рабочая платформа при отсутствии нагрузки должна опускаться плавно.
- (5) Убедитесь, что рабочая платформа при нагрузке опускается и поднимается плавно, штабелер движется мягко без рывков, тормоз исправен.

## 4. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- 4.1 Никогда не превышайте номинальную грузоподъемность штабелера для бочек.
- 4.2 Опускайте бочку в нижнее положение подъемника при отсутствии перемещения.
- 4.3 При транспортировке приподнимайте бочку на небольшую высоту. Не нужно перемещать в режиме максимальной высоты подъема.

## 5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### 5.1 Подъем бочки

Подвезите штабелер к бочке, затем при помощи ножного рычага поднимите захват (4) к верхней кромке бочки и зафиксируйте бочку захватом и упором. Затем нажмите на тормоз нижнего колеса (1). Далее поднимайте бочку посредством нажатия на ножной рычаг.

### 5.2 Транспортировка бочки

Отпустите тормоз после поднятия бочки и нажмите на ручку направляющей в сборе. (3). Теперь Вы можете перемещать бочку.

Примечание: в целях безопасности рекомендуется перемещать бочку, при максимально низком ее положении.

### 5.3 Выгрузка бочки

После перемещения бочки к месту назначения, медленно отпустите рычаг реверсивного клапана, пока бочка не окажется на земле, верхний рычаг опоры и зажимного устройства освободит бочки, а затем привинтите рычаг реверсивного клапана.

Примечание: В целях безопасности опускайте бочку предельно плавно.

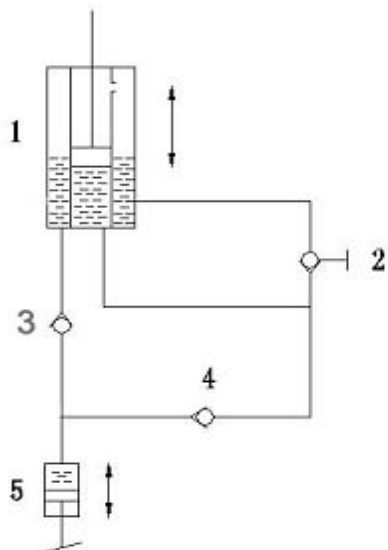
### 5.4 Замена масла

Первая замена масла необходима после 20 часов работы штабелера. Далее замена масла необходима каждые 300 часов. При нечастом использовании штабелера, замена масла необходима не реже, чем раз в 18 месяцев.

Температура	Гидравлическое масло
-5°C ~ +45°C	L-HM68 Гидравлическое масло (ISO VG68)
-15°C ~ -5°C	L-HM46 Гидравлическое масло (ISO VG46)

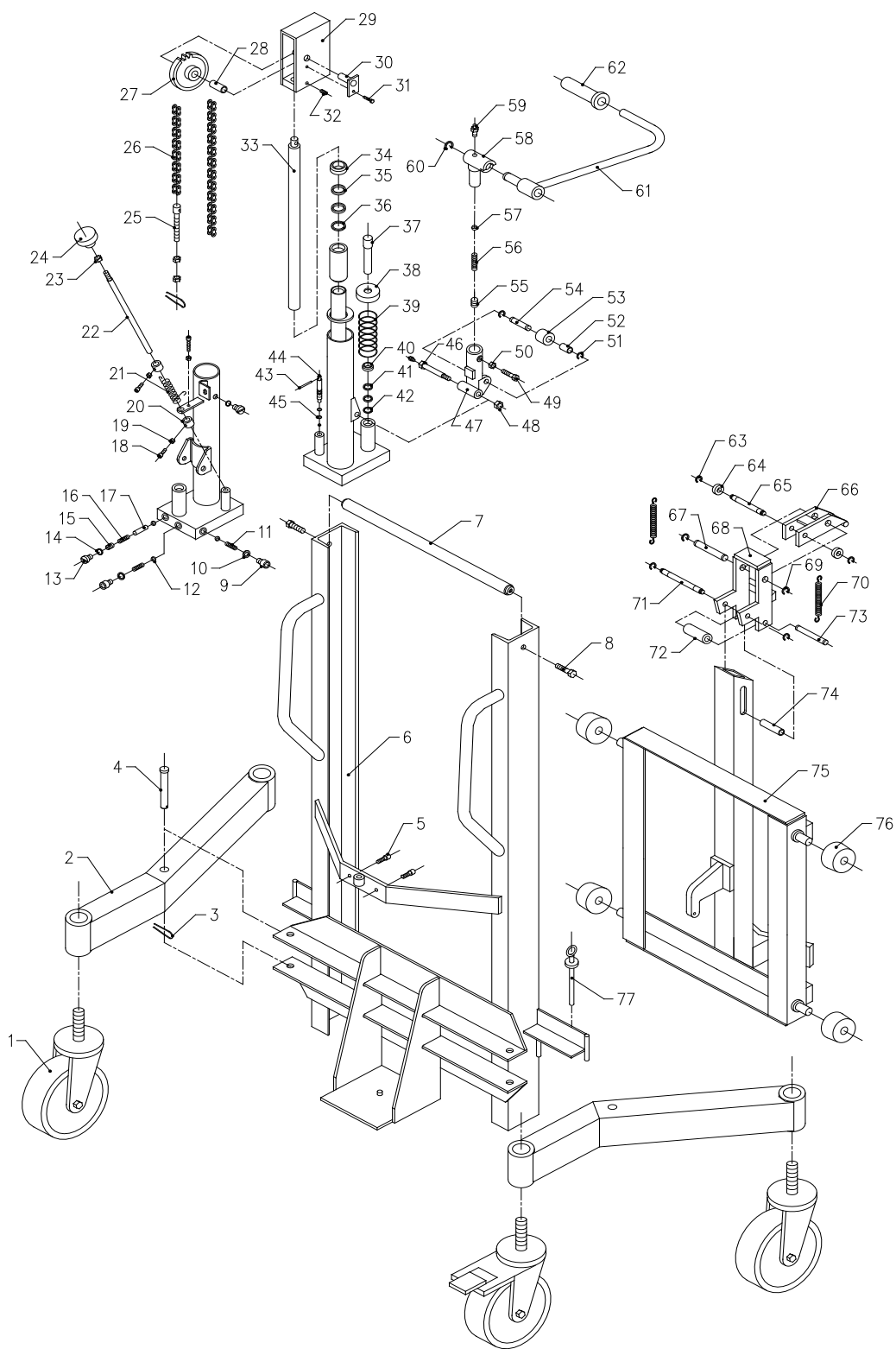
Примечание: При доливке масла шток поршня должен находиться в самом нижнем положении.

## 6. ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА



No.	Описание
1	Гидравлический цилиндр
2	Поворотный выпускной клапан
3	Предохранительный клапан
4	Рабочий клапан
5	Рабочий цилиндр

## 7. СПИСОК ДЕТАЛЕЙ



№	Наименование	Кол-во	№.	Наименование	Кол-во
1	Колесные опоры поворотные	4	40	Пыльник	1
2	Передвижная опора в сборе	2	41	Уплотнительное кольцо	2
3	Втулка	2	42	Нейлоновая шайба	1
4	Шпилька	2	43	Шпилька пружины	1
5	Болт	2	44	Сердечник клапана	1
6	Рама в сборе	1	45	Уплотнительное кольцо	2
7	Шток поршня	1	46	Осевой мост	1
8	Болт	2	47	Упор поршня	1
9	Шестигранный винт	2	48	Гайка	1
10	Медная шайба	2	49	Шестигранный болт	1
11	Коническая пружина	2	50	Шестигранная гайка	1
12	Стальной шарик	4	51	Шток поршня	2
13	Винт поршня	2	52	Подшипник	1
14	Уплотнительное кольцо	2	53	Кольцо	1
15	Фиксирующий винт	1	54	Осевой мост	1
16	Пружина	1	55	Регулировочный винт	1
17	Короткий штырь	1	56	Пружина	1
18	Внутренний шестигранный винт	2	57	Стальной шарик	1
19	Шестигранная гайка	2	58	Оболочка оси	1
20	Установочное кольцо	2	59	Маслосборник	2
21	Пружина	1	60	Разрезное кольцо	1
22	Стержень клапана	1	61	Шток рычага	1
23	Шестигранная гайка	1	62	Теплая ручка	1
24	Ручка	1	63	Разрезное кольцо	4
25	Цепной болт	1	64	Ролик	2
26	Роликовая цепь	1	65	Ось	1
27	Цепное колесо	1	66	Верхняя часть захвата	1
28	Опора подшипника	1	67	Ось	1
29	Кожух	1	68	Нижняя часть захвата	1
30	Осевой мост	1	69	Разрезное кольцо	2
31	Шестигранный болт	1	70	Тяговая пружина	2
32	Стопорный болт	1	71	Ось	1
33	Шток поршня	1	72	Ролик	1
34	Пыльник	1	73	Ось	1
35	Уплотнительное кольцо	2	74	Скользящая защита	1
36	Нейлоновая шайба	1	75	Поддерживающая ось	1

37	Штанга насоса	1	76	Роликовое Колесо	4
38	Кожух	1	77	Шпилька	2
39	Пружина	1			

**ВНИМАНИЕ! Помните, что любые механизмы и приспособления предназначенные для подъема и перемещения грузов являются механизмами и приспособлениями повышенной опасности!**

- Не допускайте к работе неквалифицированный персонал.
- При работе со штабелером обязательно используйте перчатки.
- Работник, использующий штабелер для бочек DT400A, должен обязательно пройти инструктаж по технике безопасности и иметь аттестацию грузчика или такелажника.
- Категорически запрещается работать с неисправным штабелером

**Уход и профилактические работы.**

- Периодически осматривайте штабелер на наличие каких либо механических повреждений.
- Перед работой штабелера для бочек внимательно осмотрите все механизмы, особо обращайтесь внимание на механизмы фиксации бочки.
- После работы протирайте штабелер от грязи и/или пролившейся жидкости.
- С периодичностью один раз в месяц смазывайте твердыми смазками (ЦИАТИМ или ЛИТОЛ) все трущиеся части штабелера.
- Особое внимание уделяйте подшипникам колес.

**8. СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ**

Гидравлические тележки для бочек DT400A произведены Заводом.

Завод сертифицирован по ISO9001-2000. Изделие соответствует стандартам CE и GS.

Марка **Euro-Lift.ru**

**9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

- На основании «Гражданского Кодекса РФ» и Закона РФ «О защите прав потребителя» на изделие устанавливается гарантийный срок 12 месяцев с даты продажи изделия.
- В целях определения причин отказа и/или характер повреждений гидравлической тележки проводится техническая экспертиза в сервисном центре, в сроки, оговоренные Законом РФ.
- Гарантии распространяются на все поломки, вызванные дефектами изготовления, материала или конструкции.
- Гарантии не распространяются на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или грубого обращения, а так же на изделие со следами несанкционированного вмешательства в устройство изделия.

**10. ОТМЕТКИ О ПРОДАЖЕ**

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу и с условиями гарантии ознакомлен и согласен. Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Покупатель \_\_\_\_\_

Дата продажи « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Организация Продавец \_\_\_\_\_  
 М.П.

Накладная № \_\_\_\_\_